

## 9. ACCIAI ALTORESISTENZIALI AD ELEVATA FORMABILITA'

Composizione chimica all'analisi di colata per gli acciai laminati termomeccanicamente

Acciai Microlegati EN 10149											
Designazione acciaio	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al (totale) %	Nb %	V %	Ti %	Mo %	B %
Standard EN	Max	Max	Max	Max	Max	Min	Max	Max	Max	Max	Max
<b>S315MC</b>	0,12	1,3	0,5	0,025	0,02	0,015	0,09	0,2	0,15	-	-
<b>S355MC</b>	0,12	1,5	0,5	0,025	0,02	0,015	0,09	0,2	0,15	-	-
<b>S420MC</b>	0,12	1,6	0,5	0,025	0,015	0,015	0,09	0,2	0,15	-	-
<b>S460MC</b>	0,12	1,6	0,5	0,025	0,015	0,015	0,09	0,2	0,15	-	-
<b>S500MC</b>	0,12	1,7	0,5	0,025	0,015	0,015	0,09	0,2	0,15	-	-
<b>S550MC</b>	0,12	1,8	0,5	0,025	0,015	0,015	0,09	0,2	0,15	-	-
<b>S600MC</b>	0,12	1,9	0,5	0,025	0,015	0,015	0,09	0,2	0,22	0,5	0,005
<b>S650MC</b>	0,12	2	0,6	0,025	0,015	0,015	0,09	0,2	0,22	0,5	0,005
<b>S700MC</b>	0,12	2,1	0,6	0,025	0,015	0,015	0,09	0,2	0,22	0,5	0,005

	SNERVAMENTO	ROTTURA	ALLUNGAMENTO		Piega 180° Ø Min mandrino	Carbonio equivalente
	Re N / mm <sup>2</sup>	Re N / mm <sup>2</sup>	A %	A %		
	Min	Min Max	< 3 mm	≥ 3 mm		
<b>S315MC</b>	315	390 - 510	20	24	0 x Spess.	0,25
<b>S355MC</b>	355	430 - 550	19	23	0,5 x Spess.	0,25
<b>S420MC</b>	420	480 - 620	16	19	0,5 x Spess.	0,35
<b>S460MC</b>	460	520 - 670	14	17	1 x Spess.	0,35
<b>S500MC</b>	500	550 - 700	12	14	1 x Spess.	0,35
<b>S550MC</b>	550	600 - 760	12	14	1,5 x Spess.	0,4
<b>S600MC</b>	600	650 - 820	11	13	1,5 x Spess.	0,5
<b>S650MC</b>	650	700 - 880	10	12	2,0 x Spess.	0,5
<b>S700MC</b>	700	750 - 980	10	12	2,0 x Spess.	0,5