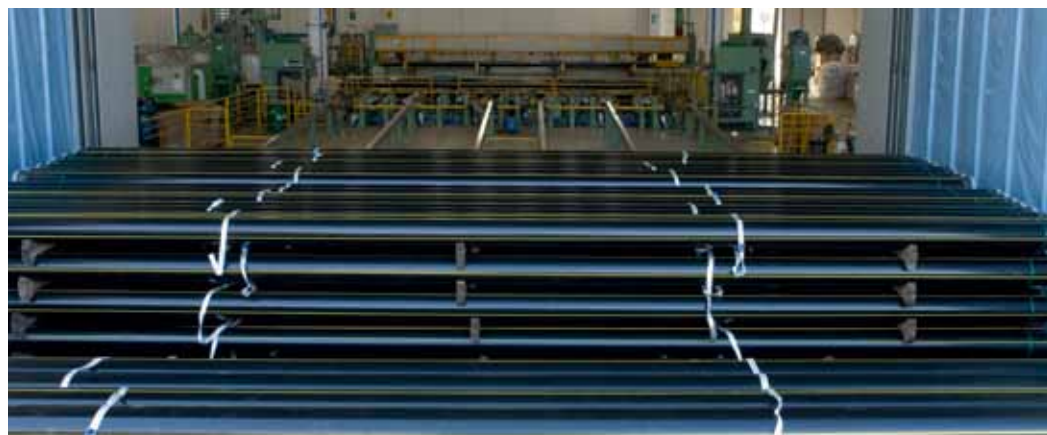


TUBI SENZA SALDATURA E SALDATI PER CONDOTTE METANO SECONDO NORMA EN 10208

Grado dell'acciaio		Composizione chimica				
Nome Acciaio	Numero Acciaio	C% max	Si% max	Mn% max	P% max	S% max
L235GA	1.0458	0,16	0,40	1,20	0,030	0,030
L245GA	1.0459	0,20	0,40	1,15	0,030	0,030
L290GA	1.0483	0,20	0,40	1,40	0,030	0,030
L360GA	1.0499	0,22	0,55	1,45	0,030	0,030

Grado dell'acciaio		Proprietà meccaniche		
Nome Acciaio	Numero Acciaio	Reh Mpa	Rm Mpa	A % min
L235GA	1.0458	235	370 ÷ 510	23
L245GA	1.0459	245	415 ÷ 555	22
L290GA	1.0483	290	415 ÷ 555	21
L360GA	1.0499	360	460 ÷ 620	20



Dimensioni, diametro e massa lineica dei tubi

Diametro nominale DN	Diametro esterno	Diametro esterno De	Spessore standard saldato	Spessore standard SS	Massa tubo nero saldato	Massa tubo nero SS
	pollici	mm	mm	mm	kg/mt	kg/mt
50	2	60,3	2,9	2,9	4,11	4,14
65	2 1/2	76,1	2,9	2,9	5,24	5,28
80	3	88,9	2,9	3,2	6,15	6,81
100	4	114,3	3,2	4,0	8,77	10,80
125	5	139,7	3,6	4,5	12,1	15,01
150	6	168,3	4,0	4,5	16,2	18,20
200	8	219,1	5,0	6,3	26,4	33,31
150	10	273	5,6	6,3	36,9	41,77
300	12	323,9	5,9	8,0	46,3	65,20
350	14	355,6	6,3	8,0	54,3	97,94
400	16	406,4	6,3	8,8	62,2	86,30
450	18	457,2	6,3	8,8	70,0	97,40
500	20	508	6,3	9,5	77,9	117,07
600	24	610	6,3	9,5	93,8	140,94
700	26	711	7,1		123,0	

CLASSIFICAZIONE SECONDO D.M. 24/11/1984 & D.M. 16/11/1999

CONDOTTE	PRESSIONE BAR	NORMA
1° specie	> 24	EN 10208/2
2° specie	$12 < p \leq 24$	
3° specie	$5 < p \leq 12$	EN 10208/1
4° specie	$1,5 < p \leq 5$	
5° specie	$0,5 < p \leq 1,5$	
6° specie	$0,05 < p \leq 0,5$	EN 10255
7° specie	$\leq 0,04$	

D.M. 24/11/1984: norme di sicurezza antincendio per il trasporto, la distribuzione, l'accumulo e l'inutilizzo del gas naturale non superiore a 0,8.

D.M. 16/11/1999: modificazione al D.M. 24/11/1984.

Lunghezza standard

6000 mm (+/- 100) & 12000 mm (+/- 200)

Estremità

- lisce
- smussate

Superficie

- grezza
- rivestimento esterno epossidico
- rivestimento esterno polietilene
- rivestimento esterno bitume

Prove

- Tutte quelle previste in conformità alla norma di fabbricazione.
- Eventuali prove aggiuntive vanno concordate all'ordine.

Marcatura

Secondo norma.

Impiego

Coinvolgimento di gas naturale.

DOCUMENTI:

Se non viene diversamente concordato all'ordine, viene rilasciato un attestato di conformità in accordo a quanto previsto dalla norma EN 10204/2.1

