

# TUBI SENZA SALDATURA E SALDATI PER ALLACCI ACQUA

SECONDO NORMA EN 10255 – Rivestimento esterno in polietilene estruso a calza R3R UNI 9099

Diametro nominale DN	Diametro esterno De	Diametro esterno	Spessore tubo saldato	Spessore tubo SS	Tubo zinc. vm saldato	Tubo zinc. vm SS
	mm	pollici	mm	mm	kg/mt	kg/mt
20	26,9	3/4	2,3	2,6	1,49	1,66
25	33,7	1	2,9	3,2	2,34	2,57
32	42,4	1 1/4	2,9	3,2	3,00	3,31
40	48,3	1 1/2	2,9	3,2	3,45	3,81
50	60,3	2	3,2	3,6	4,78	5,40
65	76,1	2 1/2	3,2	3,6	6,12	6,93
80	88,9	3	3,6	4,0	8,04	9,03
100	114,3	4	4,0	4,5	11,52	13,00

Grado dell'acciaio		Composizione chimica				Proprietà meccaniche		
Nome Acciaio	Numero Acciaio	C% max	Mn% max	P% max	S% max	Reh Mpa	Rm Mpa	A % min.
S 195 T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030	195	320 ÷ 520	20

TOLLERANZA SPESSORE	SALDATI	SENZA SALDATURA
Serie leggera L1	+10% -8%	±12,5%
Serie media	±10%	±12,5%

TOLLERANZA MASSA	SALDATI	SENZA SALDATURA
Serie leggera L1	+10% -8%	±12,5%
Serie media	±7,5%	±12,5%

## DOCUMENTI:

Se non diversamente concordato all'ordine, viene rilasciato un attestato di conformità in accordo a quanto previsto dalla norma EN 10204/2.1