

TUBI SENZA SALDATURA E SALDATI PER CONDOTTE ACQUA SECONDO NORMA EN 10224

Grado dell'acciaio		Composizione chimica				
Nome Acciaio	Numero Acciaio	C% max	Si% max	Mn% max	P% max	S% max
L235	0252	0,16	0,35	1,20	0,030	0,025
L275	0260	0,20	0,40	1,40	0,030	0,025
L355	0419	0,22	0,55	1,60	0,030	0,025

Grado dell'acciaio		Proprietà meccaniche			
Nome Acciaio	Numero Acciaio	Reh Mpa	Rm Mpa	A % min.	
				l	t
L235	0252	235	360 ÷ 500	25	23
L275	0260	275	430 ÷ 570	21	19
L355	0419	355	500 ÷ 650	21	19

DIMENSIONI, DIAMETRO E MASSA LINEICA DEI TUBI

Diametro Nominale DN	Diametro esterno	Diametro esterno De	Spessore standard saldato	Spessore saldato SS	Massa tubo nero saldato	Massa tubo nero SS
	pollici	mm	mm	mm	kg/mt	kg/mt
50	2	60,3	2,9	2,9	4,11	4,14
65	2 1/2	76,1	2,9	2,9	5,24	5,28
80	3	88,9	2,9	3,2	6,15	6,81
100	4	114,3	3,2	4,0	8,77	10,80
125	5	139,7	3,6	4,5	12,1	15,01
150	6	168,3	4,0	4,5	16,2	18,20
200	8	219,1	5,0	6,3	26,4	33,31
150	10	273	5,6	6,3	36,9	41,77
300	12	323,9	5,9	8,0	46,3	65,20
350	14	355,6	6,3	8,0	54,3	67,94
400	16	406,4	6,3	8,8	62,2	86,30
150	18	457,2	6,3	8,8	70,0	97,40
500	20	508	6,3	9,5	77,9	117,07
600	24	610	6,3	9,5	93,8	140,94

Tolleranza sul diametro esterno

Tolleranza sullo spessore

SENZA SALDATURA

SALDATI

$\pm 1\%$
oppure
 $\pm 0,5 \text{ mm}$
quale dei due maggiore

De < 219,1 mm
 $\pm 1\%$
oppure $\pm 0,5 \text{ mm}$
quale dei due maggiore

De > 219,1 mm
 $\pm 0,75\%$

SENZA SALDATURA

SALDATI

$\pm 10\%$
oppure
 $\pm 0,3 \text{ mm}$
quale dei due maggiore

De < 219,1 mm
 $\pm 12,5\%$
oppure $\pm 0,4 \text{ mm}$
quale dei due maggiore

De > 219,1 mm
 $\pm 20\%$

* De 323,9 mm tolleranza sullo spessore $\pm 15\%$

Lunghezza standard

6000 mm (+/- 100) & 12000 mm (+/- 200)

Estremità

- lisce
- smussate

Superficie grezza

- rivestimento esterno epossidico
- rivestimento esterno polietilene
- rivestimento esterno bitume

Prove

Tutte quelle previste in conformità alla norma di fabbricazione. Eventuali prove aggiuntive vanno concordate all'ordine.

Impiego

Convogliamento di acqua

Marcatura

Secondo norma.

DOCUMENTI

Se non diversamente concordato all'ordine, viene rilasciato un attestato di conformità in accordo a quanto previsto dalla norma EN 10204/2.1

