

TUBI PER IMPIANTI IDROTERMOSANITARI SECONDO NORMA EN 10255

Grado dell'acciaio		Composizione chimica				Proprietà meccaniche		
Nome Acciaio	Numero Acciaio	C% max	Mn% max	P% max	S% max	Reh Mpa	Rm Mpa	A% min
S 195 T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030	195	320÷520	20

Lunghezze STD	Saldati	Senza saldatura
6000 mm	+150 / -50 mm	± 500 mm

Tolleranza SPESSORE	Saldati	Senza saldatura
Serie Leggera L1	+10% / -8%	±12,5%
Serie Media	±10%	±12,5%

Tolleranza MASSA	Saldati	Senza saldatura
Serie Leggera L1	+10% / -8%	±12,5%
Serie Media	±7,5%	±12,5%

STANDARD A MAGAZZINO:

- SALDATI Serie leggera tipo L1
- SENZA SALDATURA Serie leggera tipo L1 Et serie media

DOCUMENTI:

Se non diversamente concordato all'ordine, viene rilasciato un attestato di conformità in accordo a quanto previsto dalla norma EN 10204/2.1.



Dimensioni dei tubi SERIE LEGGERA TIPO L1 FILETTABILE UNI ISO 7/1 UNI ISO 50

Diametro nominale DN	Diametro esterno De	Diametro esterno	Diametro esterno		Spessore	Massa lineica		
			max	min		tubo nero liscio	tubo zincato	tubo zincato vm
	mm	pollici	mm	mm	mm	kg/mt	kg/mt	kg/mt
10	17,2	3/8	17,4	16,7	2,0	0,74	0,79	0,80
15	21,3	1/2	21,7	21,0	2,3	1,08	1,15	1,17
20	26,9	3/4	27,1	26,4	2,3	1,39	1,48	1,49
25	33,7	1	34,0	33,2	2,9	2,20	2,32	2,34
32	42,4	1 1/4	42,7	41,9	2,9	2,82	2,97	3,00
40	48,3	1 1/2	48,6	47,8	2,9	3,24	3,41	3,45
50	60,3	2	60,7	59,6	3,2	4,49	4,71	4,78
65	76,1	2 1/2	76,3	75,2	3,2	5,73	6,00	6,12
80	88,9	3	89,4	87,9	3,6	7,55	7,87	8,04
100	114,3	4	114,9	113,0	4,0	10,80	11,22	11,52

Dimensioni dei tubi SERIE MEDIA FILETTABILE UNI ISO 7/1 UNI ISO 50

Diametro nominale DN	Diametro esterno De	Diametro esterno	Diametro esterno		Spessore	Massa lineica		
			max	min		tubo nero liscio	tubo zincato	tubo zincato vm
	mm	pollici	mm	mm	mm	kg/mt	kg/mt	kg/mt
10	17,2	3/8	17,5	16,7	2,3	0,85	0,89	0,90
15	21,3	1/2	21,8	21,0	2,6	1,22	1,27	1,29
20	26,9	3/4	27,3	26,5	2,6	1,58	1,65	1,66
25	33,7	1	34,2	33,3	3,2	2,44	2,55	2,57
32	42,4	1 1/4	42,9	42,0	3,2	3,14	3,28	3,31
40	48,3	1 1/2	48,8	47,9	3,2	3,61	3,77	3,81
50	60,3	2	60,8	59,7	3,6	5,10	5,33	5,40
65	76,1	2 1/2	76,6	75,3	3,6	6,51	6,80	6,93
80	88,9	3	89,5	88,0	4,0	8,47	8,85	9,03
100	114,3	4	115,0	113,1	4,5	12,20	12,70	13,00
125	139,7	5	140,8	138,5	5,0	16,60	17,10	17,30
150	165,1	6	166,5	163,9	5,0	19,80	20,40	20,80

Lunghezza standard

- 6000 mm (+/- 3%)

Estremità

- lisce
- con filetto conico gas e manicotto
- con filetto conico gas senza manicotto

Superficie grezza

- zincata a caldo EN 10240 A1
- rivestimento esterno epossidico "MASTER COLOR"
- rivestimento esterno polietilene R3R IRIPE™
- rivestimento esterno bitume tipo pesante

Prove

- prova idraulica a 50 bar
- eddy current
- test non distruttivi

Marcatura tubi saldati

- MASTER EN 10255 W

Marcatura tubi senza saldatura

- MASTER EN 10255 S

Impiego

- impianti idro-termo-sanitari civili ed industriali

Temperatura di esercizio

- 10 °C/+ 110 °C

Pressioni nominali a temperatura ambiente (indicative)

Estremità	SL L1	SM
Filettate	10 bar	16 bar
Lisce	16 bar	25 bar

