

## TUBI DI ACCIAIO ELETTROSALDATI ERW PER CONDOTTE DI FLUIDI SECONDO NORMA EN 10208

Diametro Nominale	Diametro Esterno	Diametro Esterno De	Spessore Standard Sp	Massa tubo nero liscio
DN	pollici	mm	mm	kg/mt
50	2	60,3	2,9	4,11
65	2 1/2	76,1	2,9	5,24
80	3	88,9	2,9	6,15
100	4	114,3	3,2	8,77
125	5	139,7	3,6	12,1
150	6	168,3	4,0	16,2
200	8	219,1	5,0	26,4
150	10	273	5,6	36,9
300	12	323,9	5,9	46,3
350	14	355,6	6,3	54,3
400	16	406,4	6,3	62,2
450	18	457	6,3	70,0
500	20	508	6,3	77,9
600	24	610	6,3	93,8
700	26	711	7,1	123,0

La norma specifica i requisiti e le condizioni tecniche di fornitura di tubi elettrosaldati a sezione circolare di acciaio non legato di qualità per il trasporto di fluidi combustibili.

GRADO DELL'ACCIAIO		COMPOSIZIONE CHIMICA				
Nome Acciaio	Numero Acciaio	C% max	Si% max	Mn% max	P% max	S% max
L235GA	1.0458	0,16	0,40	1,20	0,030	0,030
L245GA	1.0459	0,20	0,40	1,15	0,030	0,030
L290GA	1.0483	0,20	0,40	1,40	0,030	0,030
L360GA	1.0499	0,22	0,55	1,45	0,030	0,030

GRADO DELL'ACCIAIO		PROPRIETÀ MECCANICHE		
Nome Acciaio	Numero Acciaio	Reh Mpa	Rm Mpa	A% min.
L235GA	1.0458	235	370 ÷ 510	23
L245GA	1.0459	245	415 ÷ 555	22
L290GA	1.0483	290	415 ÷ 555	21
L360GA	1.0499	360	460 ÷ 620	20

De mm	Tolleranza sul De	Tolleranza sul De	Ovalizzazione	
	eccetto le estremità	estremità tubo	eccetto estremità	estremità tubo
De ≤ 60	± 0,5 mm oppure ± 0,75% De quale dei due maggiore (max ± 3 mm)	± 0,5 mm oppure ± 0,5% De quale dei due maggiore (max ± 1,6 mm)	inclusa nella tolleranza sul De	
60 < Sp. ≤ 20,0			2,0%	1,5%

TOLLERANZA SULLO SPESSORE	
Sp. ≤ 10,0	+1,0 mm / -0,5 mm
10,0 < Sp. ≤ 20,0	+10% / -5%

**Lunghezza standard**  
6000 mm Et 12000 mm

**Estremità**  
smussate

**Superficie**  
- grezza  
- rivestimento esterno epossidico  
- rivestimento esterno polietilene  
- rivestimento esterno bitume

**Prove**  
- prova idraulica  
- eddy current  
- test non distruttivi

**Marcatura**  
Master EN 10208/1 W

**Impiego**  
Trasporto di fluidi combustibili  
Impianti idro - termo - sanitari civili ed industriali

**DOCUMENTI:**  
Se non diversamente concordato all'ordine viene rilasciato un attestato di conformità in accordo a quanto previsto dalla norma EN 10204/2.1.